



Simplifier l'accès aux Techniques et aux Energies Renouvelables

IO 4

La qualité à moindre coût En vous donnant encore plus

AVEC LE NOUVEL IO4 SYSTEME DE TRAITEMENT DE L'EAU...

L'osmose inverse permet d'obtenir une eau pure, débarrassée de tout polluant comme les nitrates, nitrites, chlorure, métaux lourds, pesticides, herbicides, bactéries, virus.... L'eau passe d'abord par une succession de trois filtres en cascade (de 20 à 1 μ) qui retiennent les impuretés en suspension dans l'eau ainsi que le chlore, les mauvais goûts et les mauvaises odeurs éventuels. Une fois prétraitée, cette eau rencontre une membrane dite « semi perméable » qui sépare les molécules d'eau des impuretés en solution (dissoutes). Ces impuretés sont dirigées vers l'égout alors que l'eau apurée est stockée dans un réservoir récupérateur de pression en résine alimentaire d'une capacité nominale de 12 litres. Lorsque vous actionnez le robinet fourni, vous libérez l'eau de la réserve qui passe sur un filtre d'affinage final qui supprime les éventuelles formations de CO₂ nées dans le réservoir.

LA QUALITE

Une expérience de 20 années dans le domaine des techniques de séparation membranaire. La précision des vannes de contrôle interne agissant sur les fluides. Le choix des meilleurs produits chez les meilleurs fournisseurs mondiaux.

Tout cela vous assure une grande qualité de matériel et surtout un excellent résultat



LA SIMPLICITE

Le système Basse Pression (BP) de base offre un contrôle très précis des flux, une vanne d'arrêt automatique en fin de remplissage de réserve, un réservoir de 12 litres, un robinet spécial « eau pure », tous les raccords et tubing nécessaires au raccordement, une vanne auto-perforante pour l'alimentation, un collier de prise en charge pour les rejets, et sur tout, une membrane de haute qualité qui peut être protégée par **HydroBlend®** notre protection exclusive de membrane contre le carbonate de calcium.





Simplifier l'accès aux Techniques et aux Energies Renouvelables

RESERVOIR DE STOCKAGE

Réservoir récupérateur de pression d'une capacité de 12 litres en polypropylène avec membrane butyle.

En option : réserve de 25,40,80 ou 120 litres

ROBINET D'EVIER

Un robinet discret et élégant avec une position alternative ou continue.

RACCORDS ET TUYAUTERIE

Tous les éléments nécessaires à une installation standard, facile et rapide sont inclus

MEMBRANE

TFC,

Accepte une large gamme de pH,

Peut être utilisée à des températures supérieures à 25°C,

Débit et % de rejets très élevés.

PARAMETRES DE FONCTIONNEMENT

Température de 1 à 50°C

Eventail de pH 3 à 11

Quantité de solides dissous 2000 ppm max

PRODUCTION :

Jusqu'à 136 litres par jour

CARACTERISTIQUES NOMINALES DE REJECTION DES MEMBRANES D'OSMOSE INVERSE (en %)

IONS	% rejet
Sodium	92-98
Calcium	93-98
Magnésium	93-98
Potassium	92-96
Fer	96-98
Manganèse	96-98
Aluminium	80-90
Cuivre	96-98
Nickel	96-98
Zinc	96-98
Cadmium	93-97
Argent	93-96
Mercuré	94-97
Chrome	94-96
Plomb	95-98
Chlorures	90-95
Nitrates	90-95
Silicate	92-95
Phosphates	95-97
Sulfate	96-98
Arsenic	90-98
Dureté Ca & Mg	93-97
Radioactivité	93,97
Silice	80-90
Polyphosphates	96-98
Bactéries	99 +

Les % de réjection donnés ci-dessus ne sont qu'indicatifs. La réjection réelle dépend de la composition chimique, la température, la pression et la quantité totale de sels dissous contenus dans l'eau.

